

Programma di tecnologia meccanica

Classe 4 b

Anno scolastico 2018-19

- Teoria del taglio dei metalli
- Utensili, angoli caratteristici, teoria di Pispanen (del mazzo di carte)
- Velocità di taglio, forza di taglio, potenza di taglio, tempi di lavorazione
- Velocità economica di taglio, fattori che influenzano le velocità economiche
- Dati macchina
- Comandi delle macchine utensili, trasformazione del moto, ruote dentate, cambi di velocità
- Tornio parallelo, applicazioni particolari
- Conicità, calcolo e controllo
- Filettature, profondità di passata, calcolo e controllo
- Macchine trapanatrici, punte elicoidali, calcolo dei parametri di taglio
- Alesatrici, parametri di taglio, tolleranze ottenibili
- Brocciatrici, principio di funzionamento, broccia, caratteristiche costruttive
- Limatrice, glifo oscillante, parametri di taglio
- Fresatrici, verticali, orizzontali, universali, calcolo dei parametri di taglio, tempi di lavorazione, divisore universale, frese, frese di forma
- Dentatrici, a creatore, a pettine, Maag
- Rettificatrici, designazione delle mole, velocità di taglio, moti di lavoro
- Cicli di lavoro

Laboratorio

- Esecuzione alle macchine utensili di semplici pezzi;
- Calcolo e verifica di un pezzo conico
- Calcolo e verifica di un filettatura;
- Calcolo, esecuzione e verifica di una ruota dentata

Torino 15/6/2019

Giulio Lambresa

Domenico Marramao